

G070 - METAL PRO

Cut Protection Latex

CE UK
CAT. 2 CA

EN 388:2016
+A1:2018



4X44E

EN 407:2004



x2xxxx

DEXTERITY



Características

- Forro de fibra aramídica DuPont™ Kevlar® reforzada con hilos de metal
- Óptima destreza y resistencia a los cortes
- Elevada resistencia a cada tipo de solicitudes mecánicas

Revestimiento

Látex rugoso

Forro

Fibra aramídica DuPont™ Kevlar® reforzado con hilos de metal

Galga

10

Color

Amarillo/azul

Área De Uso

Industria del vidrio, manipulación de piezas, chapas y barras de acero, construcción, obras, industria mecánica, marcos de aluminio, medio ambiente

Tallas

8 (M)

9 (L)

10 (XL)

11 (XXL)

Longitud

25 cm

26 cm

27 cm

28 cm



**ÓPTIMA DESTREZA Y
RESISTENCIA A LOS CORTES**



Embalaje

Código

G070-D100

G070-K100

Cantidad

1 docena (12 bolsas de 1 par)

Bulto de 6 docenas (72 bolsas de 1 par)

ESPECÍFICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

El EPI cumple los requisitos esenciales del Reglamento (UE) 2016/425

NORMA	DESCRIPCIÓN	REQUISITO MÍNIMO / RANGE	RESULTADO CONSEGUIDO
EN 420:2003 + A1 2009	Determinación de pH	3,5 < pH < 9,5	7,05
UNI EN 14362-1/3:2012	Aminas aromáticas y cancerígenos	≤ 30 ppm	NO GRABANDO
EN ISO 21420:2020	Otras especificaciones técnicas aplicadas	CUMPLE / NO CUMPLE	CUMPLE

NORMA	DESCRIPCIÓN		NIVEL					NIVEL CONSEGUIDO
			1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Resistencia a la abrasión (número de rozamientos)		≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016+A1:2018	Prueba de corte *: resistencia al corte por cuchilla (índice)		≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X
EN 388:2016+A1:2018	Resistencia al desgarro (N)		≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016+A1:2018	Resistencia a pinchazos (N)		≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	4
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM *: resistencia al corte (N)	A	B	C	D	E	F	E
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Protección contra golpes	P			AUSENTE			AUSENTE
		Alcanzado			Prueba no realizada			

Si uno de los índices de marcado está marcado con:

- la letra "X" significa que la prueba no ha sido realizada y no es aplicable;
- el número "0" significa que la prueba ha sido realizada pero no se ha alcanzado el nivel mínimo de prestaciones.

NORMA	DESCRIPCIÓN		NIVEL				NIVEL CONSEGUIDO
			1	2	3	4	
EN 407:2004 - ISO 6941	Comportamiento al fuego	Persistencia de tiempo a las llamas (s)	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2	x
		Tiempo de incandescencia residual (s)	sin ningún requisito	≤ 120	≤ 25	≤ 5	
EN 407:2004 - EN 702	Calor de contacto	Temperatura de contacto TC (°C)	100	250	350	500	2
		Tiempo límite t _c (s)	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15	
EN 407:2004 - EN 367	Calor convectivo	Índice de transferencia térmica HTI (s)	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18	x
EN 407:2004 - ISO 6942-B	Calor radiante	Transferencia térmica de calor t ₂₄ (s)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95	x
EN 407:2004 - EN 348	Pequeñas salpicaduras de metal fundido	Número de gotitas	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35	x
EN 407:2004 - EN 373	Grandes cantidades de metal fundido	Hierro fundido (g)	30	60	120	200	x

Si uno de los índices de marcado está marcado con:

- la letra "X" significa que la prueba no ha sido realizada y no es aplicable;
- el número "0" significa que la prueba ha sido realizada pero no se ha alcanzado el nivel mínimo de prestaciones.